

案例介绍 15

烘焙原料的筛分

| | |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 项目 | AB Mauri是一家烘焙原料制造商，它在英国科尔比的面粉厂建立了一条新的生产线。 |
| 客户(或者工厂) | 磨粉、烘焙原料 |
| 目标 | 作为格律克安装的“加脂”生产线的一部分，两台格律克离心筛用于混合过程前后的安全筛分。 |
| 产品 | 面粉、油、脂肪添加剂及糖。 |
| 过程描述 | 产能4800 kg/hr; 筛网尺寸:各种不同筛网尺寸 |
| 应用 | 细粉添加剂由投料站加入系统。格律克CSM-722离心筛用于筛分和去除从包装材料和其他杂质中混入的异物。 混合处理后，产品由缓存料斗经CSM-1130离心筛去除块状物。 |
| 细节 | 该离心筛系统通过了1/2 D类认证，适用于Atex 20内部和21外部区域。 |
| 格律克技术 | 格律克CSM722离心筛配有格律克FCT 150旋转阀。 CSM1130离心筛配有FCT 200旋转阀。 |



格律克离心筛的优势，格律克离心筛 相比其他筛分设备，筛分能力高且 所需空间小。

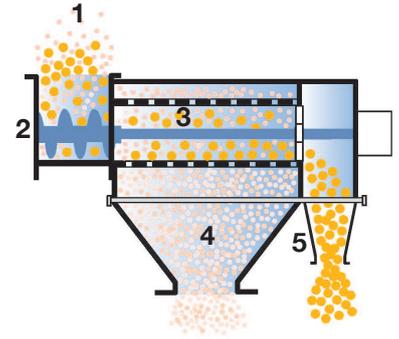
经济运行，结构坚固，使用寿命长、维护成本低。

清洁、安静的运行状况格律克离心筛能够避免粉料泄漏，无尘。运行噪音低(在1米的自由场地小于70 dba)。

格律克是欧洲领先的离心筛供应商之一，能够为客户的应用选择正确的筛分方案。

格律克离心筛的工作原理

- 1 产品经定量喂料进入筛分机进口
- 2 喂料螺杆输送将物料推入筛分腔体
- 3 旋转浆叶产生离心作用，推动粉料沿着篮网晃动
- 4 小于筛网直径的粉料从细粉排料口排出
- 5 大于筛网直径的粉料，经出渣口排出



不同筛网

格律克离心筛在面粉行业经常与输送系统相结合。无论是其出口配有旋转阀输送接口或在线筛分串联在输送管道上。格律克离心筛分机可用于正压或真空输送系统。



离心筛配有抽屉式除铁器和输送管道接口的旋转阀



格律克在线离心筛