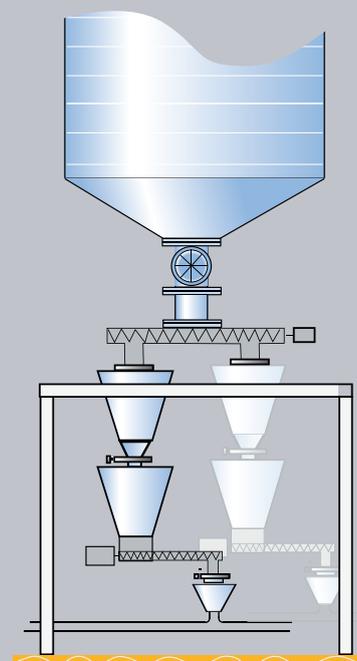


案例介绍 14

活性炭在污水处理厂的储存和喂料

目标	随着对废水净化要求的日益严格，粉体活性炭在污水处理厂的应用日益迫切。格律克与德国公司Sülzle-Kopf合作，提供了一种全面的解决方案，包括粉体活性炭的储存和定量喂料到废水中。该系统被称为AK-DOS®，已安装在各个污水处理厂，包括在德国辛德芬根的的污水处理厂。
规格	PAC堆比密度:0.27-0.29 kg/l PAC比例:10mg /l 废水筒仓储容积:150立方米PAC 耗量:10-100kg /h
产品	PAC粒径分布D50:10-50微米
处理设备	该装置由一个存储容器，在本案例中包括一个150立方米的筒仓、两个重量控制的喂料机和一个溶解/搅拌装置。该系统要求PAC均匀下料，由精确的喂料机根据处理的废水量将PAC喂入废水中。搅拌装置位于进料装置的下方，确保PAC粉均匀地加入水中。

所需的PAC的用量取决于所需处理废水的容积和品质。当需要精准控制和检测PAC的用量，EasyDosPro喂料控制器通过与PLC通讯就能完成均匀准确下料的控制。



格律克技术

- HD旋转阀用于筒仓均匀下料。
- 螺杆输送机将料仓原料输送给两台DIW50失重称喂料机，喂料量可变受控。
- EasyDos Pro失重喂料控制器。

所有组件设计为无尘操作，并符合ATEX标准。

优势

由于格律克 DIW喂料机的喂料精度高，PAC的耗量可以精确地匹配于当前所需处理的废水量。与其他类似的系统相比，可以大大降低运行成本。

可选

本案例研究描述了德国辛德芬根污水处理厂的具体解决方案。根据工厂的规模大小，也可以按需设计PAC的储存和喂料。AK-Dos系统特别适用于生物系统和物理化学水处理工厂。

