

案例介绍 10

格律克破块机用于滤饼的粉碎

- 应用** 通过过滤、离心或干燥将固体从悬浮物中分离出来，然后将滤饼切碎。
- 工艺** 悬浮物由泵输送到压片机，固体微粒沉积在过滤器表面并在过滤板上结成滤饼。
- 为了从滤饼中挤出尽可能多的液体，滤板被压片机的液压系统产生的高压挤压。
- 过滤压片的模块化设计模块设计的过滤压片可挤压的过滤面积为1-1000平方米。
- 压缩滤饼的大小通常可达1平方米，厚度可达几厘米。
- 当过滤压片后，该产品有高达50%的残留水分，通过一种被称为破块机的破碎装置，将压缩后的滤饼破块到所需的颗粒大小。
- 格律克技术** 格律克破块机适用于储存/干燥后或废弃粉料回收后的破块。
- 特殊特性** 有些粉料的有些特性具有相关性，如粘性随剪切力的增加而降低，使进一步加工更加困难，破块机使用筛网非常有效地将滤饼破块，破碎后的产品直接由皮带传送到罐装站做滚筒罐装。



破块机破碎滤饼

多数情况下，滤饼需要被破碎，其核心设备就是破块机。

破块机由带有螺旋的转轴和筛网组成，滤饼连续地从压片机中排出进入破块机，根据滤饼破碎要求配置合适的筛孔尺寸的筛网。

破块机转轴转速约80转/分，旋转桨叶将完整长度的滤饼压在筛网上，粉块后的粉料收集在罐子或容器里。

- 如果残留水分高的粉料被破块，筛孔尺寸至少为10mm以防止筛孔被堵。



筛网尺寸:1-25 mm;处理能力(1):1500-24000升/小时;
转轴电机(2):1.1-5.5 KW。

(1) 破块机的处理能力与粉体的特性及筛网尺寸关。

(2) 转轴转速60 - 80转/分; 可选配其他特殊转轴。



格律克为化工客户提供了一套破块系统。

在工厂中，破块机、喂料机和卸料罐安装在一个活动的支架上，它可沿着压片机的长度方向移动来处理滤饼的破块。

较小的滤饼破块系统，破块后的滤饼可缓存在缓存罐。

较大的滤饼破块系统，建议在破块机出口下方配置皮带输送机以将破块后的滤饼输送到料仓。