

案例介绍 9

乳糖的卸料、喂料、输送、储存、安全筛分、滚筒灌装

目标	在Nörten-Hardenberg现有工厂的扩建项目，以实现生产线的直接压缩乳糖(DCL)。
客户	DMV International in Nörten-Hardenberg (Germany)。
格律克技术	格律克PTA80密相发送罐将原料从吨袋输送到喂料料斗。 格律克活化料斗txf900和Rotaval HDER 200旋转阀控制原料从缓存斗的排料。 格律克喂料机GAC 133F将原料精确地喂入桶箱或中转箱(IBC' s)。
应用	吨袋里的原料经气力输送到喂料料斗，物料从喂料料斗中被定量喂到破块机里。破块后的原料缓存在日用桶里，先将产品筛分以去除金属污染，然后再准确地将产品定量灌装到桶箱或中转箱 (IBC' s)之前。
处理的原料	Lactose and DCL15
堆积密度	Lactose: 560 g/l DCL15: 500 g/l
喂料能力	4000 kg/h



格律克提供了完整的粉体处理系统，包括原料从吨袋卸料、输送以及桶箱或中转箱 (IBC' s)的灌装。



格律克振动活化料斗和
旋转阀将原料排入筛分



桶箱灌装线