

案例介绍 8

## 用于烟道排气的活性炭粉料的给料和混合

**目标** 粉状活性炭(PAC)以干粉形式加入烟气中，用于去除烟气中的二恶英、呋喃、汞和其他重金属。格律克提供完整的粉体处理方案。格律克提供的系统装置具有清洁异物、喂料准确、无故障，无尘操作等特点。

**应用** 熔炉、焚烧炉、烧结装置。

**格律克技术** PAC存储在碳钢或玻璃钢料仓里，配有粉尘过滤器、流化器和卸料设备。通过气力输送系统将粉料从料仓输送到给料点。料仓和给料点之间的距离超过100米。PAC可以由高精度体积式喂料机或如果需要定量与烟气流量，也可由格律克的失重式喂料机控制喂料。

考虑要满足几十克PAC粉料与100,000 m<sup>3</sup>/h流量的烟气的均匀分布，则需要配置专用静态混合设备。

通过PLC与格律克喂料控制器的联合控制，实现喂料装置的全自动操作。



格律克提供了交钥匙项目，包括控制、筒仓、气力输送、定量给料、静态混合机和现场安装。吨袋卸料站也可用于此应用。在粉状活性炭应用方面，格律克与Norit公司合作，其是全球活性炭专业公司。格律克和Norit公司的合作，提供客户最现代化的环境保护解决方案，特别是在城市垃圾焚烧厂、烧结厂和其他焚烧厂，可去除将烟气中的有害物质。

粉料输送	粉状活性炭。
堆积密度	160 – 600 kg/m <sup>3</sup> 。
料仓容积	按照客户要求。
喂料能力	相对于烟气流量的2 – 120kg /h。
定量给料能力	100%无尘操作、喂料精度高。
防爆	静态混合机混合效率高。 PAC粉料的格律克定量喂料装设备符合ATEX 法规和要求。



失重式喂料机

图示

- 1 焚烧炉/窑炉
- 2 活性炭料仓
- 3 失重式喂料机
- 4 静态混合机
- 5 过滤器
- 6 烟道

