

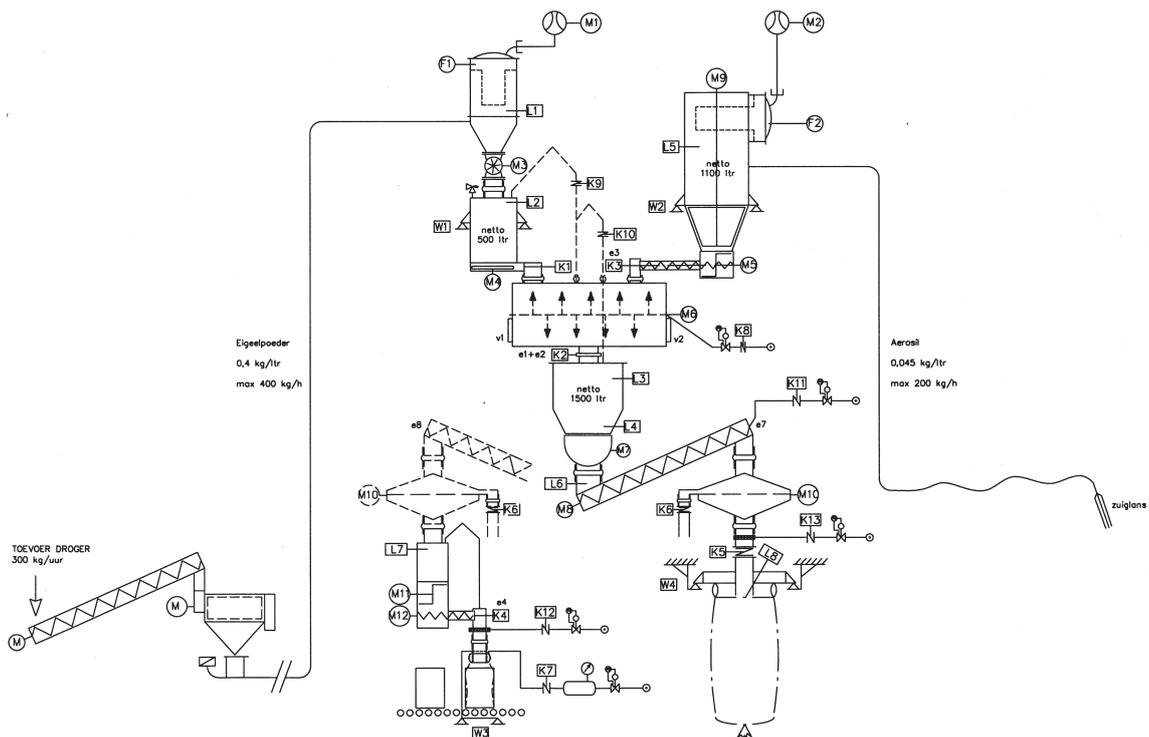
案例介绍 7

蛋黄粉的混合及灌装系统

目标	旨在提高蛋黄粉的处理和应用特性。 桶装和吨袋罐装。
客户	荷兰Adriaan Goede公司。
工艺	干燥处理后，将蛋黄均质进入离心筛。 一种特殊设计的真空输送系统将流动差的蛋黄粉输送提升至称重料斗内。 经RA仓底刮板阀将蛋黄粉卸料进入格律克GMS卧式双轴批次混合机(Multi lux)，混合后自动灌装吨袋或桶箱或纸盒。
格律克技术	蛋黄粉对压力敏感，极易结块。 气力输送系统将粉末输送到称重料斗。 格律克GMS Multi lux双轴混合机确保因混合对蛋黄粉产生的压力极小。 RA仓底刮板阀将流动性差的蛋黄蛋粉排空或喂料。 GAC 232喂料机将二氧化硅均匀喂入混合机，混合完成后的成品由带有称重模块的GDU451重量喂料机定量喂入置放在滚轴上的桶箱或纸盒内。
输送的粉料	蛋黄粉和二氧化硅(气溶胶)。
堆积密度	蛋黄: 0.3 - 0.4 kg/l; 二氧化硅(气溶胶): 0.05 - 0.15 kg/l。
能力	700 kg/h。
系统要求	蛋黄粉需要非常温和的处理工艺，否则，它易架桥和结块。格律克的设备可以满足其处理需要。



格律克已经完成了此交钥匙项目。蛋黄粉敏感于温度，受热后非常难处理的粉料，通过在格律克粉体测试中心的测试后，让我们更加了解其粉体特性。格律克丰富的产品线和领先的粉体处理技术以及经验丰富的项目工程师的设计，使格律克能够提供一个完整和令人满意的项目。



RA仓底刮板阀将蛋黄粉喂入混合机。



格律克GDU 451重量喂料机结合滚轴式输送机，对桶箱和纸盒进行灌装。