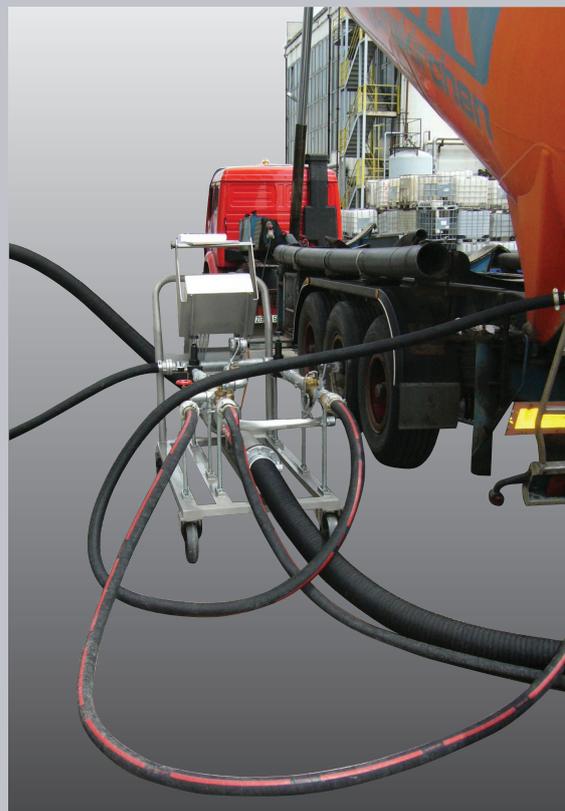


案例介绍 6

# 塞流式气力输送从过料车上轻柔卸载过硼酸钠

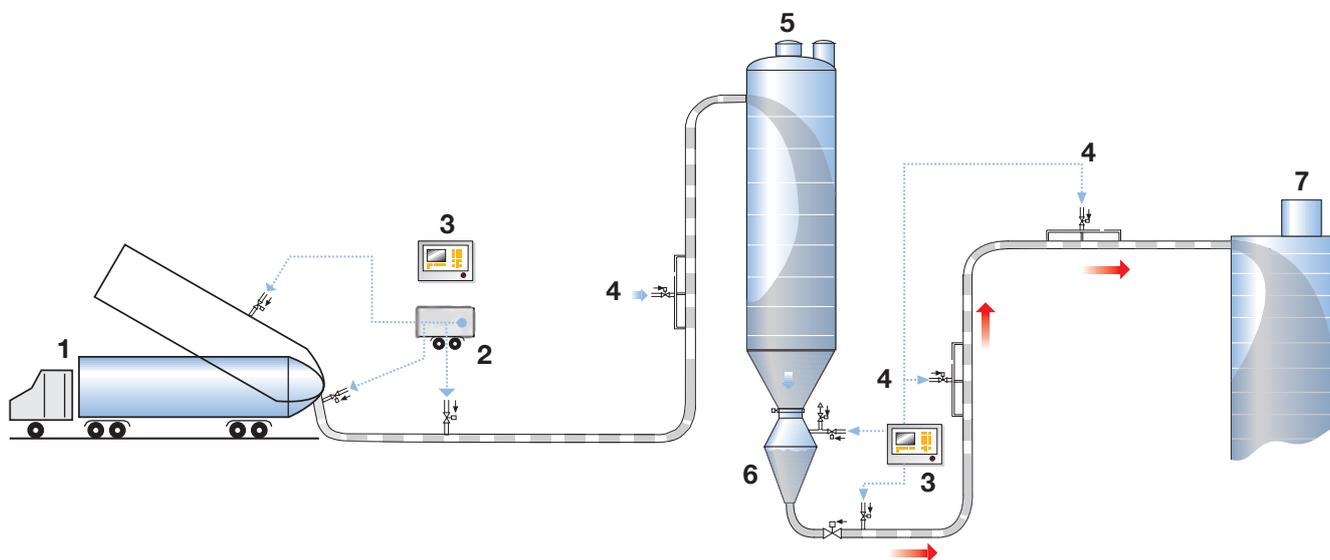
主题	料车卸料; 输送系统; 水平距离:9m 垂直距离:12m
客户	Labud d.o.o., Zagreb, Croatia
格律克技术	粉体的轻柔卸载; PTA-PL系统 (PulseOR); 具有完整控制系统的泊料站; 二次脉冲空气的注入的控制设备;管路注气技术(专利技术)。
应用	将四水合过硼酸钠卸料并将其低摩擦输送到粉仓。
输送物料	四水合过硼酸钠(用于洗涤粉); 堆积密度:0.8kg/l
粒径, 物理性质	约300 $\mu$ m; 流动性好; 脆性
输送量	8 t/h 或 10 m <sup>3</sup> /h
物料来源	30 m <sup>3</sup> 料车
输送地	贮料仓
系统要求	无尘; 磨损低; 冬夏运行可靠; 干燥干净的压缩空气由工厂提供; 输送比大。





运输车辆送来洗涤粉,然后气力输送到贮料仓。  
改造前工厂使用的是高速卸料系统,其物料的磨损竟达15%! 改造后使用PTA-PL移动卸料系统 (PluseOR), 从而送料轻柔。

由料仓到搬运箱距离60m,这部分也是低速气力输送,其中进行了增压和注气。



示意图

- 1 料车
- 2 移动式PTA-PL卸料器
- 3 控制台

- 4 PL注气机
- 5 贮料仓
- 6 PTA-PL 160
- 7 搬运箱