

案例介绍 5

糖果原料的连续混合

项目	连续喂料混合系统。
客户	该系统用于高产量,高质量的食品生产商。
描述	糖果原料,巧克力和饮料原料的连续配方工艺的喂料混合系统。
原料特性	具有不同流动特性的多元化粉体配料,如糖,果胶,柠檬酸,可可,香草,茶和碳酸氢钠。 粒径大小从早餐麦片到细粉的粒径。
需求	批量生产,计量准确,极高混合均匀度,安装空间小,易清洁,资金投资低。
格律克技术	每一种原料输送到格律克失重喂料机,其由格律克UC 500微处理器组成的失重喂料控制器控制定量连续喂料。控制器根据配方要求均匀连续控制下料量至GCM连续混合机,混合后的成品粉料输送至下游工艺设备。
特殊需求	由于极高的混合均匀度,连续混合常用于成品小袋包装或条包的混合工艺。 系统自动化程度高且易于清洁。



格律克开展其研发计划,以开发连续混合机极其配套使用的失重连续喂料机,这些设备对于连续工艺是极其关键重要的。该连续喂料混合系统特别适用于处理易破碎的原料,也适用于液体占比较高的配方工艺。

连续混合有其很多优点:

- 混合均匀度高
- 不易造成产品分层
- 全自动系统
- 安装空间小
- 低能耗
- 不易产生杂质

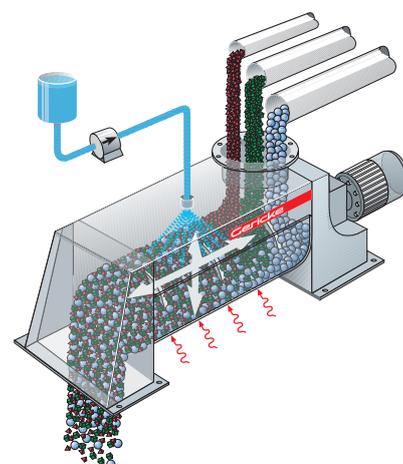
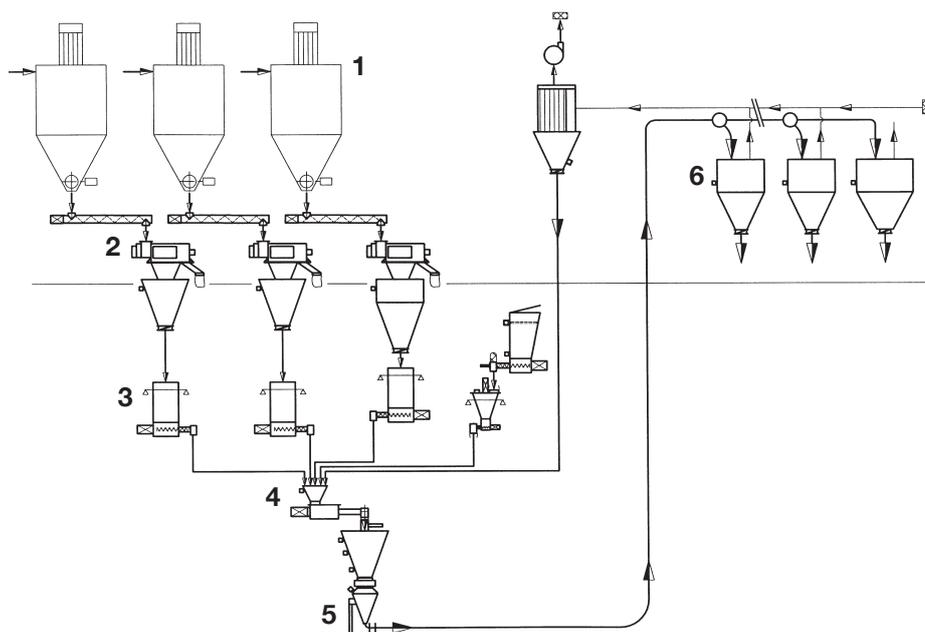
该设备可移动,便于在可控区域内清洁,如远离生产区域的清洗站。
液体喷射可用于易于团聚的原料混合。

系统控制是由PLC控制,配有操作人机界面且图形可视化。
失重喂料机的控制器经通讯协议与PLC系统交换信号。



DIW-连续失重喂料系统

- 格律克为系统项目实施提供完整的交钥匙服务,包括所有控制,安装和调试。
- 格律克能够提供粉体混合,解聚,涂层和热交换过程的测试设施。
所有的粉体测试,都会提供完整的测试报告。



连续混合工艺示意图

图示

- | | |
|----------|------------|
| 1 接收料斗 | 4 连续混合机 |
| 2 离心筛 | 5 密相气力输送系统 |
| 3 失重式喂料机 | 6 成品接受料斗 |