

案例介绍 4

## 糖果和甜点批次混合生产

描述	通用喂料和混合站,用于糖果,蛋糕和甜点混合生产。
客户	该系统用于大批量,高质量的食品生产。
产品	糖,淀粉,可可粉,香料,维生素及液体。
需求	灵活,高产量的混合装置,安装在高度受限的车间内。 频繁更换配方,要求易切换和易清洁。
粉料特性	流动性一般或较差的,易碎,着色,小量/微量元素的粉料。
格律克技术	接受料斗装有称重传感器,使用失重控制完成批次计量; 接受料斗管底部配有4个出料口的仓底刮板器(RA)帮助排料。
系统优势	成熟的,标准模块化的定量喂料和混合系统; 自动按照配方将原料定量喂入混合器; 批次计量收料料斗彻底排空且清洁方便,适用于频繁更换配方的生产; 低能耗产出,对原料温度的影响低; 混合均匀度高即使添加微量元素的应用; 易于安装在空间受限的车间内。



格律克GMS Multi lux  
双轴混合机是整个系统的核心设备。  
该混合机运行时的弗劳德系数介于1到2,以确保产品以流化悬浮的方式混合。  
该混合机在2分钟内完成均匀混合,没有产品的破碎或温升。  
混合设备配有液体注射口,允许在不接触混合桨叶的情况下注入液体,减少团聚。  
混合机安装在称重传感上,可直接检查物料重量。  
原料及添加剂输送到配有称重传感器和RA仓底刮板器的日用料仓内。

RA仓底刮板器配有旋转刮板,以确保排料量连续稳定,出口翻板可定量排料并在排料结束时可完全关闭。

对于日用料仓的加料,有了此翻板阀就无需再配置任何计量装置或计量阀。

然后,混合后的物料可以排放到移动粉箱或直接供给包装线;整个系统可以安装在空间受限的车间里。



RA仓底刮板器

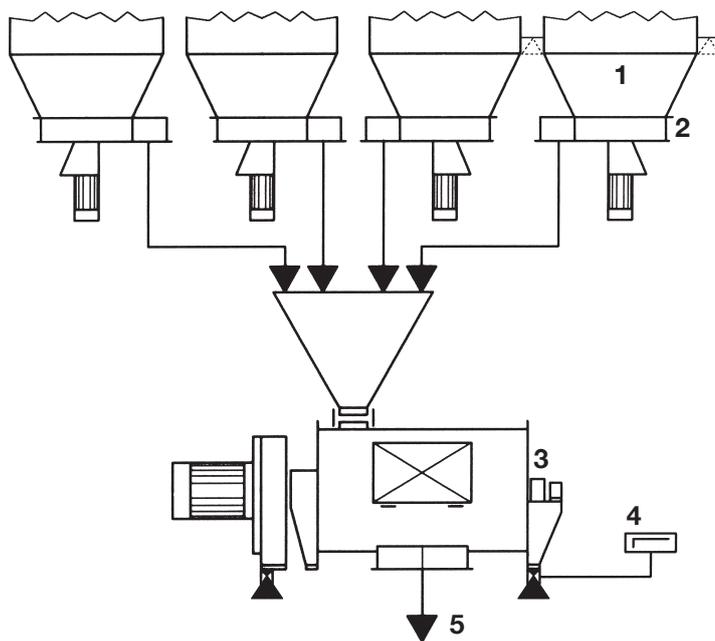
喂料混合系统适用于空间高度受限的区域。

- 称重和系统控制由PLC完成配有人机交换界面且图形可视化。
- 格律克提供物料测试,在现有的工业条件下,安排全规模的试验方案。

GMS混合器可广泛的用于粉料和颗粒的混合,包括易脆的粉料和微量添加剂。

该设计符合卫生洁净要求,并可使用干法或湿法(包括CIP)轻松完成清洁。

独特的腔体设计确保了很少的残留物,适用于频繁更换配方的应用。



图示

- 1 接受料斗
- 2 RA仓底刮板器
- 3 GMS混合机

- 4 混合机和接受料斗的称重系统
- 5 卸料至移动粉箱IBC