

案列介绍 3

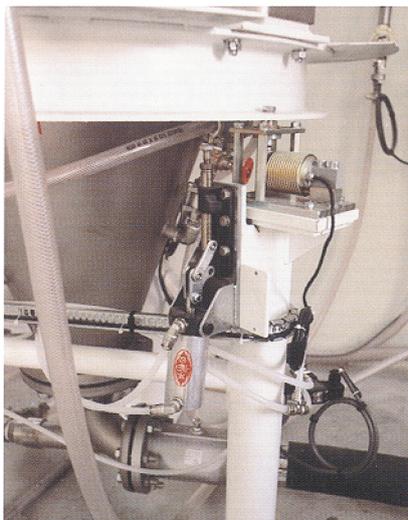
气力输送至反应罐

描述	密相气力输送系统输送距离超过200米。
客户	索尔维。
格律克技术	PHF密相输送系统，将产品输送注入到反应罐内。反应罐承受一定压力，输送发送罐配有称重传感器以及自动控制系统。
应用	特种橡胶制造; PVC稳定剂和相关产品，以增加生产能力。
粒径、粉体特性	天然纤维，堆积密度0.1-1.3公斤/升。
原料特性	有些粉料，流动性极差。
系统要求	输送不同堆积密度的粉料输送至反应罐内的液位下面，此反应罐配有搅拌器且承受一定压力；每批次的粉料经重量控制以监控输送过程。

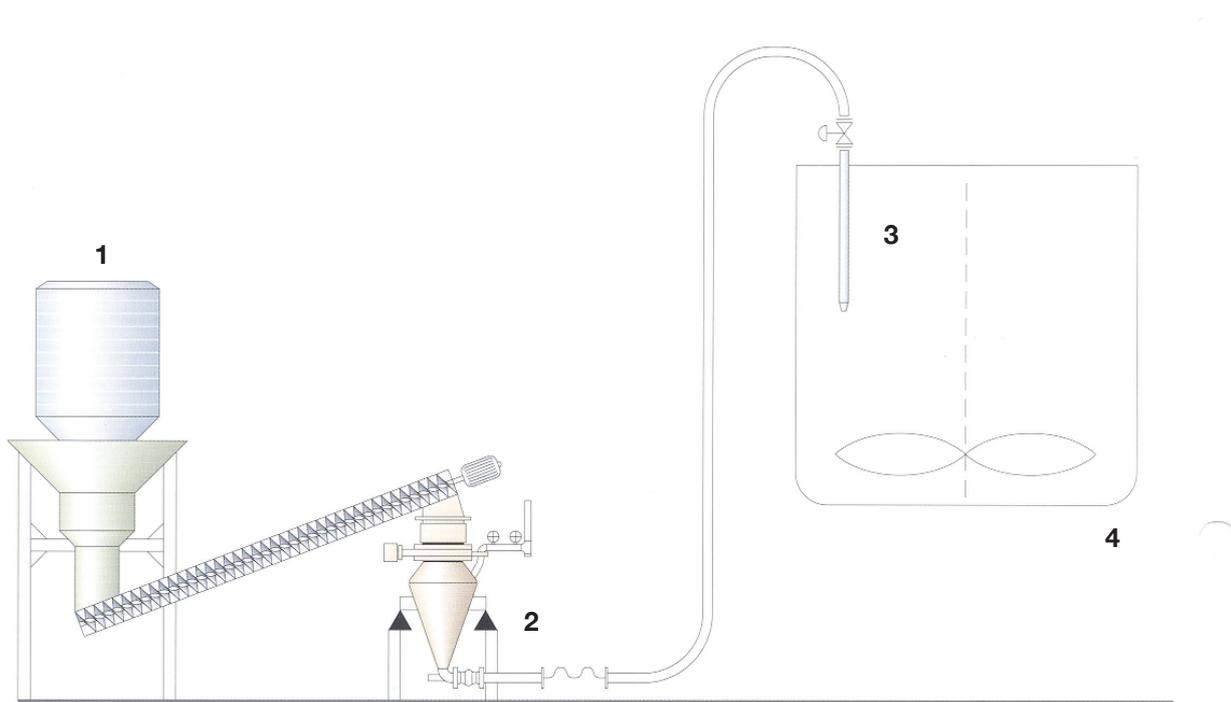


格律克极具创新的输送系统显示了他们在输送技术上的突破。直接将粉料输送至反应罐内大大改进了混合和溶解的效果。同时，无需安装常规所需的接受料斗和旋转阀，减少系统的投资成本。

在每批次的粉料在发送罐内先称重计量，然后发送至反应罐中。反应罐内的压力可达0.1-0.2Bar。格律克密相输送控制器控制密相输送的压力，客户最终大大改进粉料在反应罐内的混合和溶解效果。



- 格律克负责工程设计、交付、安装和调试和PLC控制程序。
- 格律克可在相同的工艺条件下，安排相同规模的粉料输送测试。



图示

- 1 吨袋卸料
- 2 配有称重传感器的发送罐
- 3 输送喷嘴
- 4 可承受压力的反应罐