

案例介绍 2

水泥行业的气力密相输送系统

描述	输送水平距离分别为120米和200米以及25米的垂直输送距离。
客户	EnCI Nederland B.V.
格律克技术	PHFD 5750/D型气动密相输送系统，配有料仓出料设备，配置双压力容器(发送器)装置。 格律克GB型直角弯头减少弯头磨损，T.B.换向阀适用高压输送系统。
应用	从贮料仓将飞灰经换向阀输送到水泥磨机，无任何粉尘泄漏。
输送粉料	飞灰。
堆积密度	0.6公斤/升。
粒径、粉料特性	20到30微米，磨管和流动性好。
产品来源	原料仓。
输送至	通过接收筒仓进入水泥磨机。
输送能力	单罐发送能力每小时60吨(约100立方米/小时)。 双罐发送能力每小时80吨(约133立方米/小时)。
系统要求	单罐/双罐密相发送系统管道磨损低且降低输送所需的空气量。

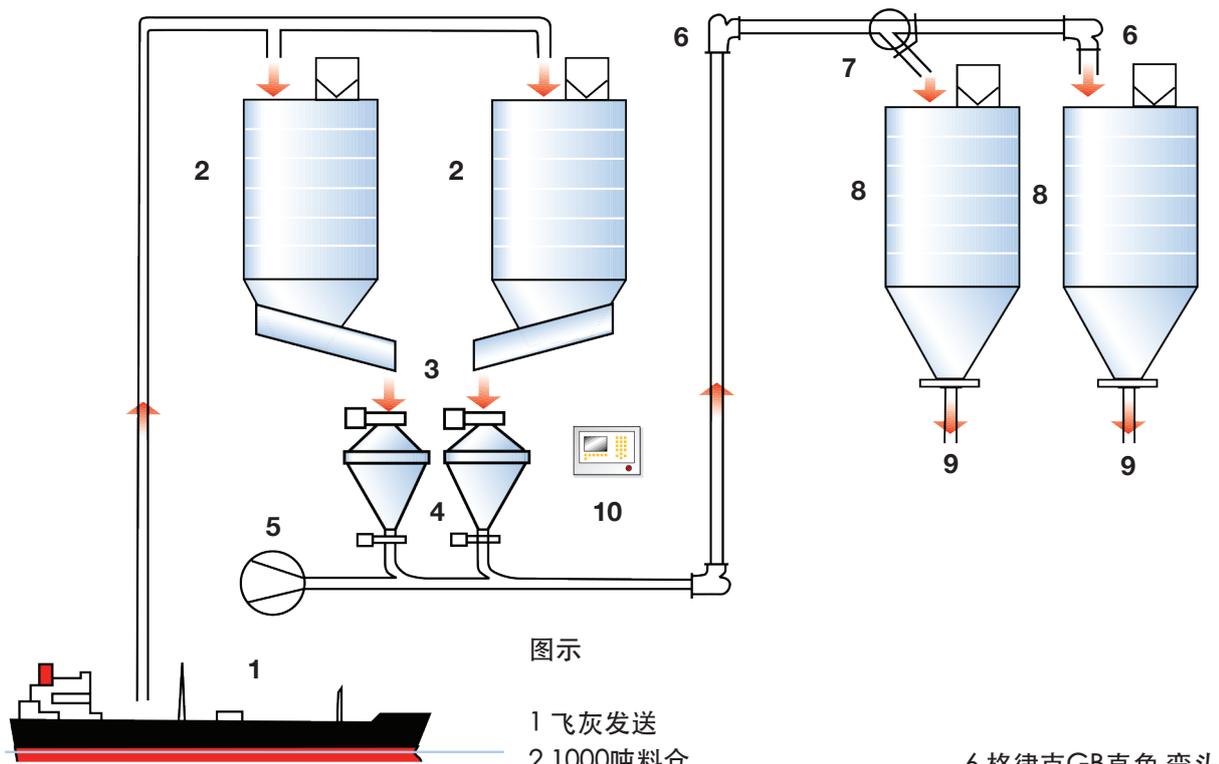


格律克密相输送系统相比于其他系统可减少45-50%空气需求。利用现有的空压机，可以提高输送能力三倍。低输送速度将磨损降低到最小；独一无二的格律克直角弯头在输送时对弯头几乎无磨损。格律克双罐发送系统保证了最大的输送效率、高产量、低空气消耗和大大减少设备维护。



• 格律克为系统执行提供完整的交钥匙服务，包括系统的电气控制、安装和调试。

• 格律克的技术人员可以帮助解决散装固体物料的处理要求，并可以安排规模化的物料测试。



图示

- 1 飞灰发送
- 2 1000吨料仓
- 3 飞灰加料口
- 4 格律克双发送罐
- 5 利用现有系统中的空压机 (3.5Bar)

- 6 格律克GB直角弯头
- 7 TB型高压换向阀
- 8 接收料仓
- 9 水泥磨粉机
- 10 中央控制系统